



АНАЛИЗАТОРНЫЙ КОМПЛЕКС ОПРЕДЕЛЕНИЯ КАЧЕСТВЕННОГО СОСТАВА ГАЗА

Анализаторные комплексы предназначены для непрерывного определения компонентного состава различных углеводородных газов с возможностью определения влажности, температуры точек росы, содержания общей серы, сероводорода, углекислого газа, ртути, метанола, азота, кислорода и иных веществ в зависимости от требований заказчика.



Назначение

- контроль технологических процессов для газовых и газохимических производств, в том числе для анализа СПГ и СУГ;
- контроль технологических процессов химических и нефтехимических производств;
- контроль технологических процессов для нефтедобывающих и нефтеперерабатывающих производств;
- контроль качественных характеристик и компонентного состава газа для коммерческих и оперативных ГИС.

Состав

Анализаторные комплексы могут поставляться как в шкафном, так и в блочно-модульном исполнении в зависимости от комплектации, условий эксплуатации и параметров анализируемого потока. Возможно изготовление анализаторных комплексов с любым необходимым количеством анализируемых потоков.

Анализаторные комплексы оснащаются системами отбора, доставки и подготовки проб, спроектированными с целью сохранения их максимальной репрезентативности, на основе опыта и комплектующих ведущих мировых производителей (Swagelock, Dk-lok, Tescom и пр.)

Технические характеристики

Принципы измерения аналитического оборудования, входящего в состав комплексов, основаны на высокоселективных методах (газовой хроматографии, спектрометрии) и позволяют измерять концентрации веществ до миллионных (ppm) и миллиардных долей (ppb).

Анализаторный комплекс передает результаты измерений состава газа и параметры состояния анализаторов и инженерного оборудования в АСУ ТП верхнего уровня по протоколам Modbus TCP, Modbus RTU, с помощью интерфейса «токовая петля». Возможна полная интеграция анализаторного комплекса в существующие на производственной площадке системы РСУ и ПАЗ.

Максимальные габариты комплексов шкафного исполнения

ШхВхГ, мм	не более 2500х2500х3500
Масса, кг	не более 1000

Максимальные габариты комплексов блочно-модульного исполнения

ШхВхГ, мм	не более 12000х3500х3500
Масса, кг	не более 15000

Электропитание

Потребляемая электрическая мощность анализаторного комплекса при максимальной комплектации, кВт	Не превышает 50 при напряжении 380 В, 50 Гц
Потребляемая электрическая мощность анализаторного комплекса в шкафовом исполнении, кВт	Не превышает 5 т при напряжении 380 В, 50 Гц

Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Диапазоны измерений содержания ртути (монитор ртути на основе атомно-абсорбционной спектроскопии ААС), нг/м ³	10...120000
Диапазоны измерений показателя влажности (анализатор влажности на основе кварцевых микровесов QCM), ppb/ppm	20 – 5
Диапазоны измерений содержания кислорода (анализатор на основе циркониевой ячейки), ppm	0-10 0-100 0-1000 0-1% 0-25%
Диапазоны измерений компонентного состава (хроматографический метод анализа) N ₂ , % (моль) CH ₄ , % (моль) C ₂ H ₆ , % (моль) C ₃ H ₈ , % (моль) C ₄ H ₁₀ , % (моль) C ₅ H ₁₂ , % (моль) CO ₂ , % (моль) Бензол, ppm MeOH, ppm C ₆ +, % (моль) H ₂ S, ppm Общая сера, ppm	0...3 0... 100 0...10 0...5 0...2 0...0,5 0...1 0...50,00 0...500,00 ppm 0...0,10 0...20 0...100,00

Сертификация

Анализаторные комплексы соответствуют требованию ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

